

<input type="checkbox"/> erstmalige <input type="checkbox"/> wiederkehrende Überprüfung		Prüfbericht-Nr.: 01 202 111/U-10 2006
Unternehmen:	Fertigungsstätte:	Baustelle(n)
Center Tech Armaturen GmbH	Center Tech Armaturen GmbH	
Gewerbegebiet 2	Gewerbegebiet 2	
54533 Laufeld	54533 Laufeld	
PRÜFGRUNDLAGEN:	Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.2 AD 2000 HP0, Abs. 4 Vertrag vom 9.3.2010 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung mit Anlage	
AUDITMETHODE:	<input checked="" type="checkbox"/> vor Ort <input type="checkbox"/> vor Ort & remote <input type="checkbox"/> 100% remote	
IKT¹⁾ ANGABEN (BEI REMOTE ANTEIL):	Eingesetzte Technik	
IKT¹⁾ TEST (BEI REMOTE ANTEIL):	<input type="checkbox"/> Positiv getestet am: Datum <input type="checkbox"/> Test erfolgte im letzten Audit, es gab keine Änderungen	
GASTGEBER (HOST) (BEI REMOTE ANTEIL):	Bitte wählen	
¹⁾ Informations- und Kommunikationstechnologie		
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch, 2025 <input checked="" type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> Zertifikat 9001:2015 und PED Modul H <input checked="" type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmateriale	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend		
BEMERKUNGEN:		

**Prüfbericht -
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung**

ERGEBNIS:

Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen.

Bei der regelmäßigen Überwachung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen.
Die nächste Überwachung findet bis **02/2027** statt.

Ort: Laufeld

Datum: 11.02.2026

**Zertifizierungsstelle für
Herstellerqualifizierung**


Jörg Feldhoff



Anlagen: ./.

Zertifizierungsstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY

Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet.

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Zertifizierungsstelle ist nicht zulässig.